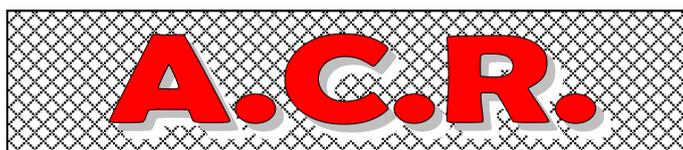


# CAMPI SCUOLA ESTATE 2024

Azione Cattolica Italiana  
dell'Arcidiocesi di Bologna

Opera Diocesana  
"Giovanni Acquaderni"



## **CAMPO FANCIULLI**

02-07 luglio a Fognano

€ 230\* / educatori e assistenti € 200\* + quota del viaggio

(\*): Sconto aderenti € 15.

## **CAMPO 11**

01-07 settembre a Fognano

€ 270\* / educatori e assistenti € 240\* + quota del viaggio

(\*): Sconto aderenti € 15.

## **CAMPI 12/13**

21-28 luglio a Badia Prataglia

21-28 luglio a Badia Prataglia

21-28 luglio a Badia Prataglia

25 agosto-01 settembre a Badia Prataglia

25 agosto-01 settembre a Badia Prataglia

25 agosto-01 settembre a Badia Prataglia

€ 250\* / educatori e assistenti € 220\* + quota del viaggio

€ 250\* / educatori e assistenti € 220\* + quota del viaggio

€ 250\* / educatori e assistenti € 220\* + quota del viaggio

€ 250\* / educatori e assistenti € 220\* + quota del viaggio

€ 250\* / educatori e assistenti € 220\* + quota del viaggio

€ 250\* / educatori e assistenti € 220\* + quota del viaggio

(\*): Sconto aderenti € 15.

# GIOVANI E GIOVANISSIMI

## **CAMPI 14: "Sogna ragazzo sogna"**

E' il campo per i ragazzi che passano dalle medie alle superiori, dall'ACR ai giovanissimi. Si volge lo sguardo alle proprie passioni, desideri e progetti, per scoprire come il Signore ci chiami a fare della nostra vita un capolavoro.

20-27 luglio: Spiazzi di Gromo € 310\* / educatori e assistenti € 280\* + quota del viaggio  
25 agosto-01 settembre: Spiazzi di Gromo € 310\* / educatori e assistenti € 280\* + quota del viaggio  
25 agosto-01 settembre: Auronzo € 330\* / educatori e assistenti € 290\* + quota del viaggio

(\*): Sconto aderenti €15

## **CAMPI 15: "Ed ioavrò cura di te"**

Impariamo ad avere cura di ciò che è importante e ci sta a cuore, riconoscendo la presenza di Dio nella quotidianità.

20-27 luglio: La Verna  
27 luglio-03 agosto: La Verna  
24-31 agosto: La Verna

**Quota:** € 230\* / educatori e assistenti € 200\* + quota del viaggio (\*): Sconto aderenti €15

## **CAMPI 16: "Mondo nuovo"**

Campo semi itinerante fino a Monte Sole. Seguiamo Gesù lungo la strada, per scoprire come la sua Pasqua illumini tutta la storia dell'uomo, anche quella più oscura.

20-27 luglio (I) 21-28 agosto (IV)  
22-29 luglio (II) 23-30 agosto (V)  
24-31 luglio (III) 25 agosto-01 settembre (VI)

**Quota:** € 170\* / educatori e assistenti € 150\* più una quota per tutti i partecipanti compresa tra i 30€ e i 50€ per gli spostamenti con i servizi di linea e i mezzi di supporto.

(\*): Sconto aderenti € 15.

## **CAMPI 17: "Vieni a vedere perché"**

Campo di servizio per imparare il comandamento dell'amore, guardando a Gesù che per primo cura le nostre fragilità.

20-27 luglio a Rimini (Papa Giovanni XXIII) € 360\* / educatori e assistenti € 330\* + viaggio e spostamenti  
22-29 luglio Tolè (Villaggio senza barriere) € 210\* / educatori e assistenti € 180\* + quota del viaggio  
26 agosto-02 settembre Tolè (Villaggio senza barriere) € 210\* / educatori e assistenti € 180\* + quota del viaggio

(\*): Sconto aderenti €15

**Massimo 25 persone in totale per campo.**

## **CAMPI 18: "La terra degli uomini"**

Campo in città, per imparare a guardarla con occhi nuovi e scoprire cosa significhi essere Chiesa di Dio in mezzo agli uomini.

**Per informazioni contattare i responsabili del settore giovani.**

Luogo, data e quota: da definire.

**Massimo 25/30 persone.**

## **CAMPI 19: "Forza venite gente"**

Campo itinerante da **Spoletto ad Assisi** sulle orme di San Francesco per aiutarci a fare maturare la nostra fede nel passaggio da giovanissimi a giovani.

20-28 luglio

21-29 agosto

24 agosto-01 settembre

**Quota:** € 220\*/ educatori e assistenti € 190\* + quota del viaggio (\*) : sconto aderenti €15

**Massimo 30 persone in totale per campo.**

## **CAMPI GIOVANI:**

**CAMPO MISSIONARIO IN ALBANIA:** L'idea è quella di un piccolo gruppo che accompagni le suore Imeldine nel loro servizio tra i ragazzi della periferia di Durazzo.

04-10 agosto quota da definire

**CAMPO ITINERANTE IN PUGLIA:** Sulle orme di don Tonino Bello a trent'anni dalla sua morte.

04-11 agosto quota da definire

## **DATE ISCRIZIONI CAMPI 2024**

**Mercoledì 20 marzo:** iscrizioni on line (click day).

**Sabato 06 aprile:** iscrizioni presso la Parrocchia di Sant'Andrea Apostolo di Castel Maggiore dalle ore 08,30 alle 12,00.

Dettagli sul sito di AC Bologna

## **SERATE FORMAZIONE CAMPI 2024**

**Lunedì 8 aprile:** "Chi ben domanda..." Giuseppe Milan, professore di Pedagogia Università di Padova e Trento

**Lunedì 22 aprile:** "In modo imperfetto" Nicolas Stevees SJ, gesuita

**Mercoledì 8 maggio:** "Dubitare è lecito, costruiamo ponti" Anna Bassi, formatrice Comunicazione Non Violenta

**Lunedì 20 maggio:** serata di presentazione dei sussidi dei campi

Tutti gli incontri si terranno presso la parrocchia di Sant'Andrea Apostolo della Barca alle 21,00

# UNITARIO

## CAMPO UNITARIO

Fognano: da venerdì 5 luglio (mattino) a domenica 07 luglio (pomeriggio). Quota da definire.

## NOTE

- ◆ La quota è comprensiva del costo dell'assicurazione.
- ◆ Per alcuni campi è richiesto il pranzo al sacco del primo giorno.
- ◆ La quota del soggiorno non comprende il costo del viaggio.
- ◆ I partecipanti a campi dell'AC di Bologna (ACR, giovanissimi, giovani) dell'estate 2024 **appartenenti alla stessa famiglia** potranno usufruire di uno **sconto pari al 15% della quota**. Se il numero di partecipanti dello stesso nucleo familiare è di **4 o più**, lo **sconto è pari al 20% della quota**.
- ◆ In caso di arrivo posticipato, di rientro anticipato o comunque di partecipazione ridotta a un campo, **non potrà in nessun caso essere riconosciuta una riduzione sulla quota di partecipazione. La quota del viaggio è sempre da corrispondere.**
- ◆ **È OBBLIGATORIO CONSEGNARE: (a) Modulo autorizzazione per minorenni, (b) Modulo iscrizione maggiorenni/educatori TASSATIVAMENTE AL MOMENTO DELL'ISCRIZIONE**, (i moduli (a) e (b) possono essere scaricati dal sito "[www.azionecattolicabo.it](http://www.azionecattolicabo.it)" nelle pagine dedicate ai campi 2024).
- ◆ L'eventuale patto di corresponsabilità sarà scaricabile dal mese di giugno da sito dell'AC di Bologna ed eventualmente dovrà essere consegnato al responsabile del campo prima della partenza.
- ◆ Si prega di invitare i genitori dei ragazzi a prendere visione del regolamento campi 2024 integrate.

## ATTENZIONE

- ◆ **Gli educatori giovanissimi e ACR** che, oltre al campo in cui svolgono il loro servizio educativo, partecipano anche ad un campo "per sé", usufruiranno, per questa **seconda partecipazione**, di uno **sconto (non cumulabile con altre agevolazioni) pari al 30% della quota**.
- ◆ Ai **responsabili dei campi** è riconosciuto, invece, un **bonus di € 100** per la partecipazione ad un campo giovani e adulti dell'ACI di Bologna dell'estate 2024 oppure uno **sconto pari al 20% della quota educatore del proprio campo**.